

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2	Vorschub MEC	Wechseln
--------------------	-----------------	-----------------	----------

Ausführung:

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser
- Radienbereich R3-R10 mit beidseitig gleichem Radius
- Konzipiert zur Montage auf Dorn Durchmesser 20x55

Anwendung:

- Zum Abrunden auf CNC-Fräsmaschinen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

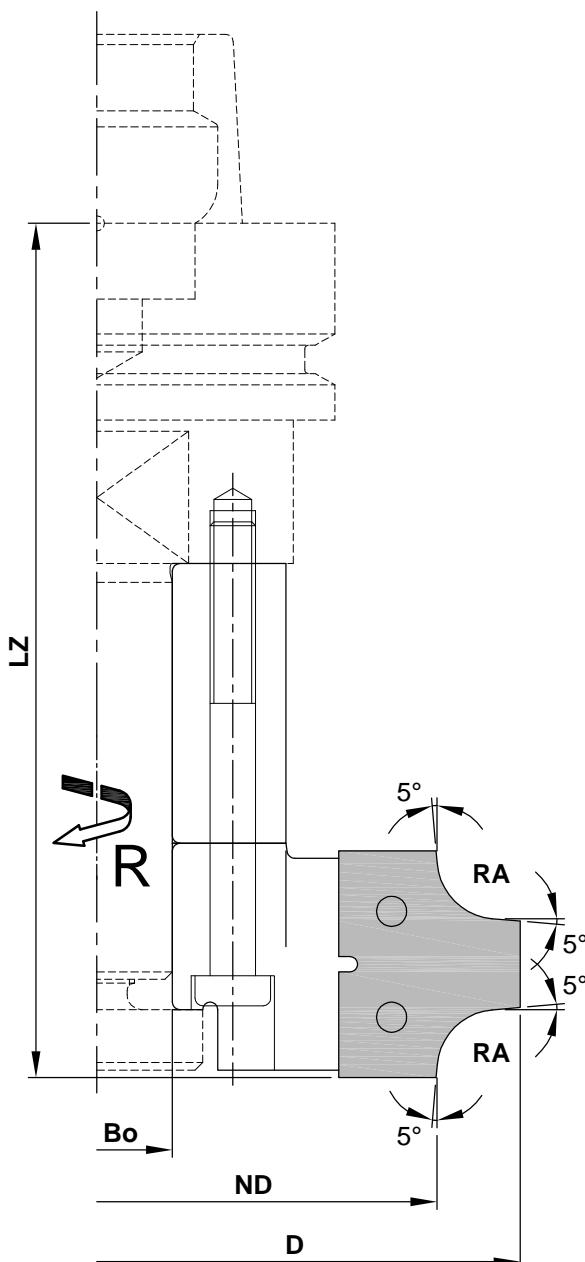
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Messer
- C211/PM.16437.5/U35 R3 vormontiert
Soll ein anderes Messer montiert werden,
ist dies bei der Bestellung anzugeben
Die möglichen Profilmesser sind auf der Folgeseite ersichtlich
- Wahlweise auch montiert (und gewichtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-4520055): C211-...-F1
- 1 Griffschlüssel Torx T40
- 1 Alu-Distanzring

Besonderheit:

- Gleicher Nulldurchmesser (Ablaufkante)
bei sämtlichen Radien
- Verschiedene Radien einbaubar



D	ND	Bo	LZ	Z	R/L	RA	P	n max.	Bestellnummer
112	90	20		2	R	R3-R10	R3	13000	C211
112	90	20	113	2	R	R3-R10	R3	13000	C211-F1

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser - R3	2	30x24.5x2.0	2	PM.16437.5/U35
Profilmesser - R4 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.16438.5/U35
Profilmesser - R5 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.16439.5/U35
Profilmesser - R6 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.26138.5/U35
Profilmesser - R7 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.26139.5/U35
Profilmesser - R8 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.26140.5/U35
Profilmesser - R9 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.10356.5/U35
Profilmesser - R10 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.10357.5/U35