

Schneidstoff

HW

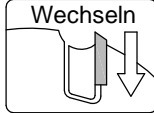
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser
- Radienbereich R3-R10 mit beidseitig gleichem Radius
- Konzipiert zur Montage auf Dorn Durchmesser 20x55

Anwendung:

- Zum Abrunden auf CNC-Fräsmaschinen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

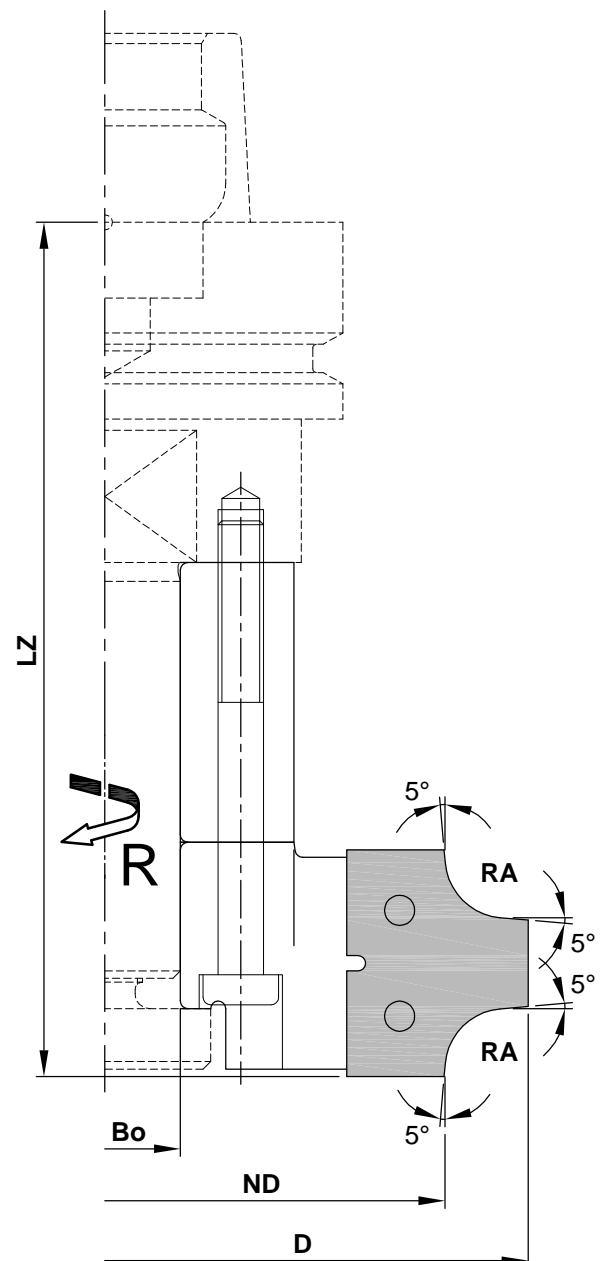
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Messer
- C211/PM.16437.5/U35 R3 vormontiert
Soll ein anderes Messer montiert werden, ist dies bei der Bestellung anzugeben
Die möglichen Profilmesser sind auf der Folgeseite ersichtlich
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-4520055): C211-...-F1
- 1 Griffschlüssel Torx T40
- 1 Alu-Distanzring

Besonderheit:

- Gleicher Nulldurchmesser (Ablaufkante) bei sämtlichen Radien
- Verschiedene Radien einbaubar



Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Blattformat: A4 alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.42110.4 00

C211

D	ND	Bo	LZ	Z	R/L	RA	P	n max.	Bestellnummer
112	90	20		2	R	R3-R10	R3	13000	C211
112	90	20	113	2	R	R3-R10	R3	13000	C211-F1

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser - R3	2	30x24.5x2.0	2	PM.16437.5/U35
Profilmesser - R4 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.16438.5/U35
Profilmesser - R5 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.16439.5/U35
Profilmesser - R6 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.26138.5/U35
Profilmesser - R7 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.26139.5/U35
Profilmesser - R8 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.26140.5/U35
Profilmesser - R9 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.10356.5/U35
Profilmesser - R10 (Option)	2	30x24.5x2.0	2	PM.10357.5/U35

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

LZ.....Gesamtlänge (Z-Maß)
Z.....Zähnezahl I P.....Profilvariante
n max.....max. Drehzahl (U/min)
MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm
Zchnng.-Nr. KW.42110.4 00

C211-1